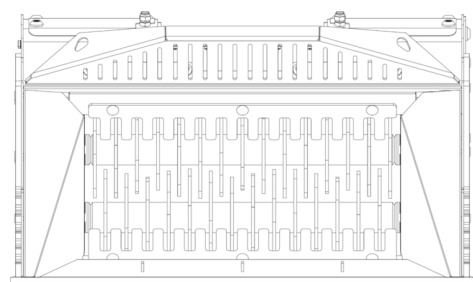
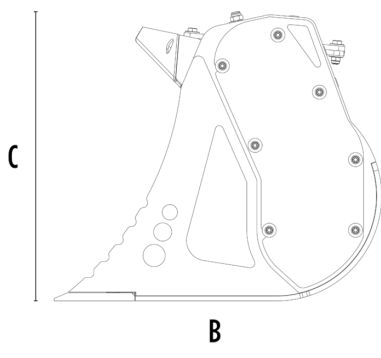


BALDE PROCESSADOR MB-HDS212



A



B



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Escavadora recomendada	ton	5 - 10
	Retroescavadora recomendada	ton	8 - 9*
	Mini carregadora recomendada**	ton	3 - 4
	Peso	ton	0,48
	Capacidade de carga	m³	0,15
	Pressão	bar	200 - 250
	Contrapressão	bar	< 20
	Fluxo de óleo***	l/min	75 - 100
	Dimensão A	mm	1220
	Dimensão B	mm	815
	Dimensão C	mm	710

* Aplicável somente no braço traseiro da retroescavadora.

** Consulte as normas legais sobre carregamento e basculamento UNI ISO 14397 - 1:2008

*** O valor da vazão hidráulica mínimo deve ser atingido em conjunto com a pressão operacional necessária

KIT ROTORES

KIT	REGULAÇÃO*	TIPO DE TRABALHO (APLICAÇÃO)
Kit de Peneiração RQ20	20 mm	Aeração do solo
Kit de Peneiração RQ50	50 mm	Triagem e seleção de materiais húmidos/secos
Kit Peneiração RE8	8.5 mm	Crivagem terra úmida/seca
Kit Peneiração RE16	16 mm	
Kit compostagem RC	36.5 mm	Separação de folhagens e pequenos galhos Compostagem

* Rotor em posição de fechamento.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS EXTRAS

Contentor porta rotores	Garantia de 24 meses
Kit de Peneiração RQ20	Kit de Peneiração RQ50
Kit Peneiração RE8	Kit Peneiração RE16
Kit compostagem RC	

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Ambientes Fechados	Estaleiros de Obras Urbanas	Áreas Remotas e Logística Complexa	Esgotos	Terraplanagem e Escavação
Remediação Ambiental	Agricultura e Paisagismo	Manutenção Florestal		